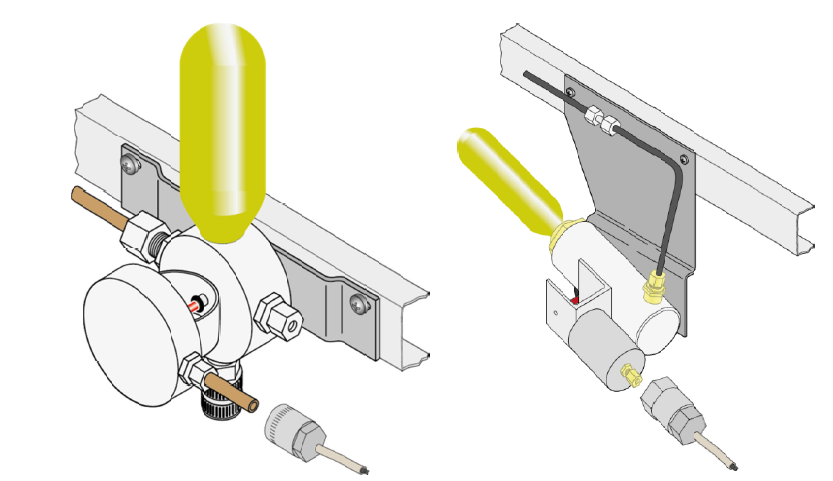


**Руководство по монтажу – замена TAG-WV 690\_51 на TAG-WV 690\_41**



**1. Общие сведения**

Данное руководство предназначено для квалифицированного выполнения замены термовыключателя TAG-WV 690\_41. Монтаж термовыключателя TAG-WV 690\_41 разрешается выполнять только обученному квалифицированному персоналу. В дальнейшем термовыключатель именуется TAG-WV 690\_41.

Данное руководство написано для ответственных за монтаж TAG-WV 690\_41 лиц, которые должны прочитать, усвоить и соблюдать все пункты руководства. Если несмотря на это, возникнут трудности, просьба обращаться непосредственно в компанию ЭССМАНН.

Данное руководство необходимо прочитать и усвоить до начала монтажных работ. Компания ЭССМАНН не берет на себя никакой ответственности за ущерб, причиненный в связи с несоблюдением указаний данного руководства.

Кроме иллюстраций и данных, представленных в настоящем руководстве, должны учитываться технические изменения, необходимые для оптимизации. Необходимо обеспечить неограниченный доступ к руководству для всех лиц, которые выполняют монтаж или в дальнейшем используют TAG-WV 690\_41. Храните также руководство после завершения монтажных работ.

Иллюстрации в данном руководстве не выдержаны в масштабе.

**Разъяснение символов:**

Приведенные в данном руководстве символы, которые необходимо неукоснительно соблюдать, имеют следующее значение:

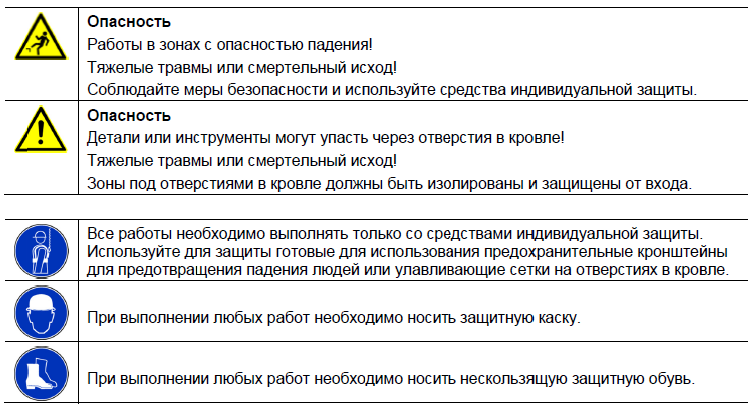


**2. Безопасность.**

Указания по безопасности в данном руководстве необходимо учитывать и соблюдать. Монтажные работы должны производиться в соответствии с инструкциями по предотвращению несчастных случаев на производстве, предписаниями по техничке безопасности и охране труда и действующими правилами техники безопасности и охран труда Объединению отраслевых страховых союзов BGR 203 «Кровельные работы». Все работы должны выполняться с оборудованием для обеспечения безопасности. Разрешается использовать только допущенные к применению лестницы, подъемные площадки, оборудование для обеспечения безопасности и вспомогательные средства. Перед началом монтажных работ необходимо получить информацию о местных условиях, таких как доступ к кровле, маршруты эвакуации, нагрузка на кровлю и массы поставленных поддонов.

Содержите строительную площадку в чистоте и порядке, тем самым снижается опасность спотыкания и падения на скользкой поверхности.

Дефектные или ненадлежащие защитные устройства должны быть незамедлительно заменены или отремонтированы.

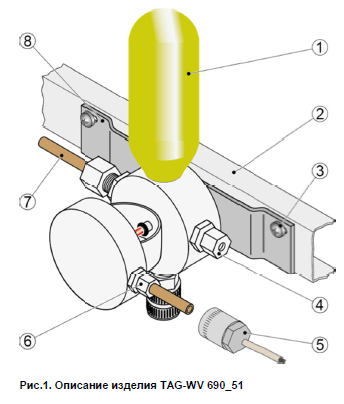


**2.1 Меры безопасности перед ремонтом и работами по техобслуживанию на системах дымоотвода и теплоотвода**

* В зависимости от системы управления дымоотвода и теплоотвода должны быть приняты дополнительные меры безопасности. Перед началом работ получите необходимую информацию у ответственного за эксплуатацию.
* В случае пожара система дымоотвода и теплоотвода в период повторного пуска в эксплуатацию не может быть использована.
* В зависимости от системы дымоотвода и теплоотвода, возможно, потребуется информировать о проведении работ пожарную службу или подключенную дежурную службу.
* Перед началом работ электрические дистанционные пусковые устройства должны быть выключены и заблокированы от повторного включения.

**3. Описание изделия**

Рисунок 1.

1. Баллон СО2

2. Траверса

3. Саморез

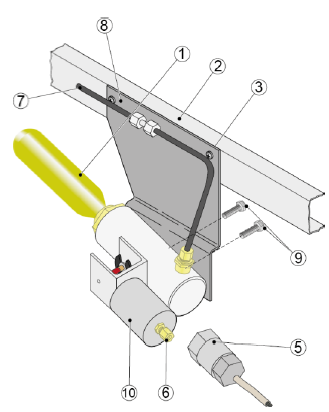
4. Штуцер для техобслуживания

5. Дополнительное электрическое дистанционное пусковое устройство

6. Штуцер для пневматического дистанционного пускового устройства

7. Соединительная труба TAG/распределительный блок

8. Крепежная планка



1. Баллон СО2

2. Траверса

3. Саморез

5. Дополнительное электрическое дистанционное пусковое устройство

6. Штуцер для пневматического дистанционного пускового устройства

7. Соединительная труба TAG/распределительный блок

8. Крепежная планка

9. Крепежные винты TAG

10. Пневматическое дистанционное пусковое устройство РА2

**3.1 Использование по назначению**

Устройство TAG-WV 690\_41 производства компании ЭССМАНН предназначено исключительно для пуска пневматических исполнительных агрегатов в пределах системы дымоотвода и теплоотвода. Другое применение считается использованием не по назначению и приводит к исключению любой ответственности компании ЭССМАНН.

**3.2 Квалификация монтеров**

Монтаж разрешается выполнять исключительно монтажникам, обученным компанией ЭССМАНН.

**3.3 Объем поставки**

Ремонтный комплект TAG-WV 690\_41 компании ЭССМАНН поставляется со следующими компонентами:

* 1 термовыключатель
* 1 крепежная планка
* 1 саморез 4,8×14мм
* 2 винта с шестигранной головкой М5×8мм
* 1 соединительная труба TAG/ распределительный блок (сталь 6,0×0,7мм)
* 2 ввертных штуцерных соединения
* 1 руководство по монтажу

**Опция**

* 1 электрическое дистанционное пусковое устройство

**3.4 Замена TAG-WV 690\_51 на TAG-WV 690\_41**

**3.5 Инструменты и вспомогательные средства**

Требуются следующие инструменты:

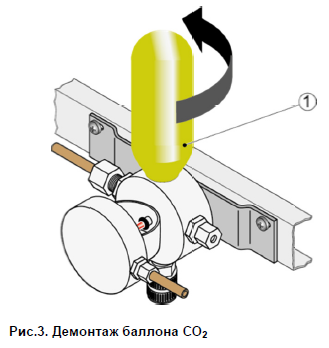
* Аккумуляторный шуруповерт с подходящими битами
* Гаечный ключ SW8
* 2 гаечных ключа SW12
* Щипцы для гибки труб
* Труборез
* Стяжной винт

**3.6 Подготовительные работы**

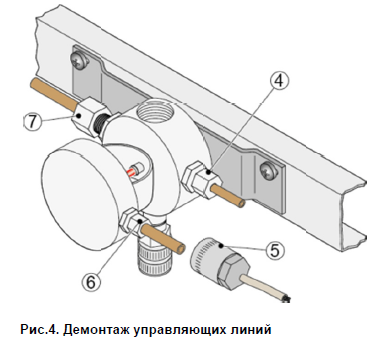
Начинайте работы только при наличии всех необходимых компонентов. Перед монтажом необходимо сравнить температуры срабатывания TAG. Индикатор – цвет жидкости в стеклянных колбах для термопуска. Если цвет не совпадает с цветом в стеклянной колбе старого TAG, замена новым TAG не допускается.

**Указание: ни при каких обстоятельствах** не допускается монтировать старые стеклянные колбы в новые TAG!

**3.7 Демонтаж существующего TAG**

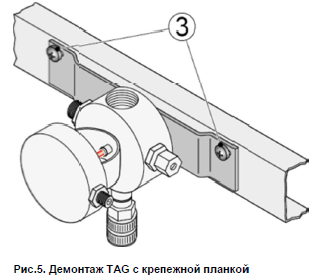
* Выверните баллон СО2 (1) из TAG.

**3.7.1 Монтаж управляющей линии пневматического дистанционного пускового устройства**



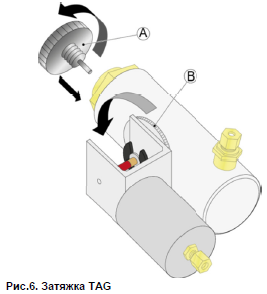
* Отпустите накидную гайку (6) и вытяните направляющую линию из ввертного резьбового штуцера в прямом направлении.
* Дополнительно можно также смонтировать электрической дистанционное пусковое устройство (5).
* Отсоедините концы кабелей в ответвительной коробке и отверните электрическое дистанционное пусковое устройство вручную.
* Если смонтирована линия для техобслуживания, ее необходимо демонтировать.
* Отпустите накидную гайку (7) и вытяните трубопровод из ввертного резьбового штуцерав прямом направлении.

**3.7.2 Демонтаж TAG с крепежной планкой**

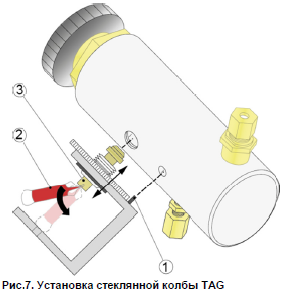
* Удерживайте TAG и выверните винты с крестообразным шлицем (3).
* Снимите TAG вместе с крепежной планкой с траверсы.

**3.8 Подготовка к монтажу TAG-WV 690\_41**

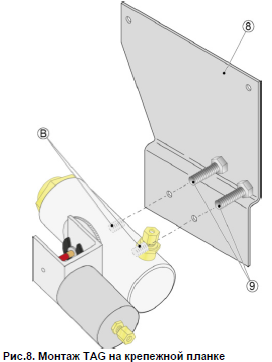
**3.8.1 Закрепление TAG**

* вручную выверните стяжной винт (А) в TAG до упора.
* При отпускании винта с накатанной головкой (В) следите, чтобы не выпала ни одна деталь.
* Отпустите винт с накатанной головкой (В).

**3.8.2 Установка стеклянной колбы**

* при монтаже всегда удерживайте стеклянную колбу (2).
* Вставьте стеклянную колбу (2) острым концом в латунную гильзу (3).
* При монтаже упорный болт (1) необходимо зафиксировать отверстии TAG.
* Сдвиньте латунную гильзу (3) к стеклянной колбе (2) и затяните винт с накатанной головкой.
* Выверните из TAG стяжной винт.
* Стеклянная колба заменена, и TAG затянут.

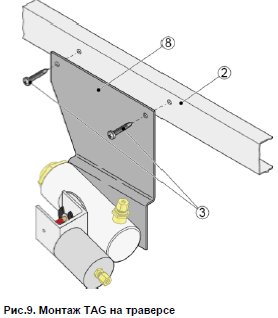
**3.8.3 Монтаж TAG на крепежной планке**

* Отрегулируйте внутреннюю резьбу TAG (В) через

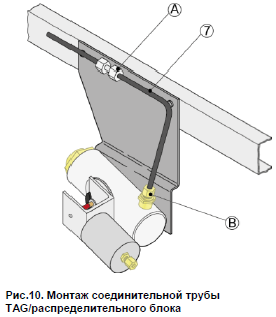
отверстия в крепежной планке и закрепите крепежными винтами (9) М5×8мм (6Нм).

**3.9 Монтаж TAG-WV 690\_41**

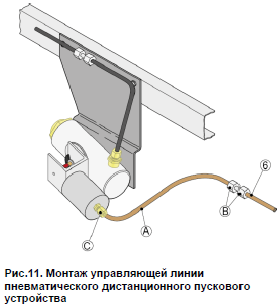
**3.9.1 Монтаж TAG на траверсе**

* Отрегулируйте крепежную планку и TAG (8) через отверстия в траверсе (2) и закрепите саморезами (3) 4,8×14мм.

**3.9.2 Монтаж соединительной трубы TAG/распределительного блока**

* Вставьте соединительную трубу (7) в штуцер TAG/распределитель (В). Пригоните другой конец соединительной трубы к существующему трубопроводу (используйте труборез). При помощи двойного ввертного резьбового штуцера (А) присоедините соединительную трубу (7) и затяните накидные гайки (поз. А и В).

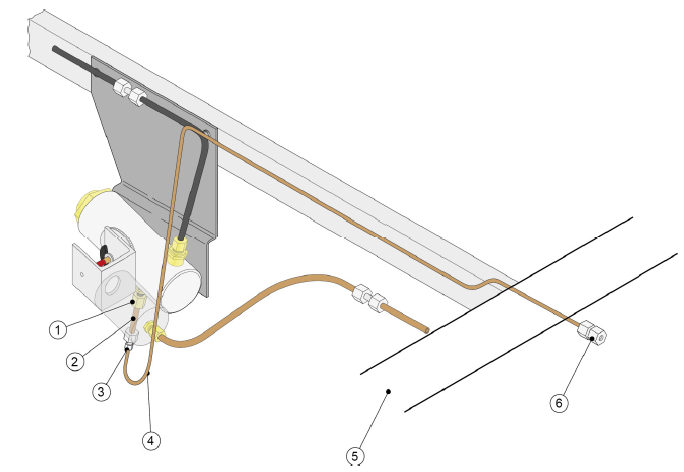
**3.9.2 Монтаж управляющей линии пневматического дистанционного пускового устройства РА2**

* При помощи щипцов для гибки труб согните удлинитель (А).
* Вставьте удлинитель (А) в штуцер пневматического дистанционного пускового устройства РА2 (С) и затяните накидную гайку.
* При помощи двойного ввертного резьбового штуцера (В) соедините управляющую линию (6) и удлинитель (А). Затяните накидные гайки (В).

**3.9.4 Монтаж штуцера для техобслуживания**

**Указание:** необходимо **ВСЕГДА** устанавливать штуцер для техобслуживания, чтобы обеспечить возможность открывания светового купола или форточки снаружи.

**Указание: не допускается** выполнять монтаж штуцера для техобслуживания в зоне стенок воздухопроводов.

****1. Ввертный резьбовой штуцер для техобслуживания

2. Соединительная труба 6мм

3. Переходник с 6мм на 4 мм

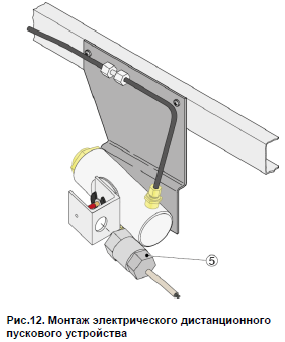
4. Линия техобслуживания 4мм

5. Посадочный венец/предохранительная рама

6. Штуцер для техобслуживания со стопорным шариком

* Вставьте штуцер для техобслуживания (1) соединительную трубу (2) длиной ок.5 см. и затяните накидную гайку.
* Надвиньте переходник (3) на соединительную трубу (2) и затяните накидную гайку.
* Согните линию для техобслуживания (4) и вставьте переходник (3). Затяните накидную гайку.
* Смонтируйте штуцер для техобслуживания (6) на другом конце линии техобслуживания.

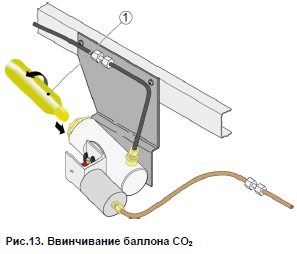
**3.9.5 Монтаж электрического дистанционного пускового устройства**

* Демонтируйте из крепежной скобы пневматическое дистанционное пусковое устройство РА2.
* Вверните в крепежную скобу электрическое дистанционное пусковое устройство (5).
* Присоедините концы кабелей в ответвительной коробке.

****Подключение газогенераторов ВД разрешается выполнять только специально уполномоченному квалифицированному персоналу!

****Перед выполнением любых работ на газогенераторе ВД необходимо отсоединить управляющую линию!

**3.9.6 Ввинчивание баллона СО2 в TAG**

* Ввинтите баллон СО2 (1) в TAG.

**3.10 Испытание на герметичность и функциональное испытание**

После завершения всех монтажных работ всю систему вентиляции необходимо проверить на герметичность и провести функциональное испытание.